

企业落实食品安全主体责任初探

摘要:企业通过建立完善的食品安全管理制度,加强食品生产经营过程控制,加强员工培训和教育,建立食品安全风险评估制度,以及加强与政府部门的沟通和协作等多项措施,可以有效落实食品安全主体责任,提高食品安全水平。

关键词:食品安全、管理制度、过程控制、健康管理

山东景芝白酒有限公司 王庆国 来安贵 刘建波

一、引言

食品安全是关系到人民健康和国计民生的重大问题,近年来,国家出台了大量的食品安全监管措施,各级政府主管部门高度重视,取得了良好成效,相比过去有了极大提高。但是在新闻媒体、自媒体以及政府查处曝光中,食品安全问题仍时有发生,受到广大人民群众的高度关注。

为了确保食品安全,政府和企业都需要承担起各自的责任。本文将探讨企业如何落实食品安全主体责任,提高食品安全水平。

二、企业食品安全主体责任概述

企业食品安全主体责任是指企业在食品生产和经营过程中,依法承担的保障食品质量安全的责任。根据《中华人民共和国食品安全法》以及市场监管局60号令《企业落实食品安全主体责任监督管理规定》等相关法律法规,企业应当建立和完善食品安全管理制度,加强食品生产经营过程控制,确保食品质量安全。

三、企业落实食品安全主体责任的措施

根据法律法规要求与企业实践,落实食品安全主体责任有以下几方面措施:

1. 建立完善的食品安全管理制度和机构

建立完善的食品安全管理制度是



2. 加强食品生产经营过程控制

食品生产经营过程控制是保障食品质量安全的关键环节。企业应当加强对食品生产设备、工艺流程、添加剂使用等的严格管理,确保食品生产过程符合相关法规和标准。

建立供货商准入和动态管理机制,对供货商实行严格的资格审查和日常监督。

落实货品入库检验制度,确保仓库条件符合要求。入库检验要全面涵盖



食品安全各个方面,仓库条件要定期检查、维护。

制定各工序操作规程并监督执行,关键过程要设置检验关,并做好全过程记录。

建立逾期和不合格产品的认定、隔离、处置制度。要设置专区存放问题产品,制定处置流程,防止问题产品流入市场。企业应建立食品安全事故应急预案与产品召回计划,定期演练,对于不合格的产品,应当及时进行处理并召回,防止不合格产品流入市场。

对食品标签、说明书等实施检查。要检查标签与实际内容是否一致,标签是否规范,说明书是否齐全。

3. 加强员工培训和教育以及健康管理

员工是企业的第一线工作者,他们的食品安全意识和技能水平直接关系到食品质量安全。企业应当加强员工培训和教育,提高员工的食品安全意识和技能水平。通过定期开展培训、知识竞赛等活动,使员工充分认识到食品安全的重要性,增强责任感和使命感。同

时,企业还应当建立奖惩机制,对表现优秀的员工进行奖励,对不遵守规定的员工进行惩罚,以增强员工的自律意识。同时,企业鼓励员工通过意见箱、电子邮件等方式,直接向高层举报存在的食品安全风险。

建立从业人员的健康档案,落实日常健康监测,对直接操作人员定期进行健康检查。

4. 建立食品安全风险评估制度

企业应建立食品安全风险评估制度,对食品生产过程中可能出现的安全风险进行评估和预防。通过对生产流程、原辅材料、成品储存等环节的风险评估,采取相应的措施降低食品安全风险。

公司应建立《食品安全风险管控清单》,食品安全总监、食品安全员开展食品安全隐患的日检查、周排查、月调度工作,对隐患早发现、早解决。发现有食品安全事故潜在风险的,应当提出停止相关食品生产经营活动等否决建议,企业应当立即分析研判,采取处置措施,消除风险隐患。

5. 加强与政府部门的沟通和协作

企业应加强与政府部门的沟通和协作,了解食品安全法律法规和政策动向,积极参与各种食品安全培训和研讨会,提高自身的食品安全管理水平。同时,企业应积极配合政府部门开展食品安全监督检查工作,发现问题及时进行整改,并主动向社会公开披露食品安全信息,增强公众对企业的信任度。

四、结论

综上所述,企业落实食品安全主体责任是提高食品安全水平的关键环节,通过建立完善的食品安全管理制度,加强食品生产经营过程控制,加强员工培训和教育,建立食品安全风险评估制度,以及加强与政府部门的沟通和协作等多项措施,可以有效落实食品安全主体责任,提高食品安全水平,保障人民群众的身体健康和生命安全。

欲了解更多美酒资讯,请
关注华夏酒报微信公众
号。